

## Produktinformation

Juli 2023

SB-Ventilblock erfüllt standardmäßig ISO 15848-1 – Dichtheitsklasse B:

### Einfach montieren, sicher betreiben

**Nordheim – 05. Juli 2023 – Der SB-Ventilblock von AS-Schneider gehört zu einem modularen Montagesystem. Damit lassen sich Messumformer und Manometer für allgemeine Druck- und Differenzdruckmessungen schnell und effizient installieren – direkt auf der Montageplatte. Außerdem eignet sich der SB-Ventilblock für Wasserstoff und für Anwendungen, bei denen flüchtige Emissionen geringgehalten werden müssen. Er erfüllt die Shell-Spezifikationen MESC SPE 60.98.56/201 und /301.**

Armaturenhersteller AS-Schneider bietet mit dem SB-Ventilblock eine Lösung, die bereits in der Standardausführung die Dichtheitsklasse B für flüchtige Emissionen gemäß ISO 15848-1 sowie die TA-Luft-Novelle aus 2021 erfüllt. Der große Vorteil für den Anwender: Er kann mit der Armatur die Grenzwerte für Schadstoffemissionen von immissionsschutzrechtlich genehmigungsbedürftigen Anlagen einhalten. Bereits installierte Standardventile und Ventilblöcke wurden sozusagen nachqualifiziert.

Ein weiteres Highlight zeichnet den SB-Ventilblock aus: die Möglichkeit, ihn direkt auf einer Standard-Montageplatte nach MESC anzubringen. MESC (Material and Equipment Standards and Code) ist ein Normungssystem, das Shell entwickelt hat, um Werkstoffe und Ausrüstungsteile zu standardisieren. Weiteres genormtes Zubehör kann ebenfalls an dieser Montageplatte angebracht werden. Der Rohrleitungsaufwand vor Ort ist gering und Leckagen werden minimiert. Der SB-Ventilblock hilft Anwendern, Manometer und Druckmessumformer einfach zu installieren.

## Produktinformation

Juli 2023

20 Jahre Know-how sorgen dafür, dass alle Ventile und Ventilblöcke, sowie die Double Block & Bleed Kugelhähne von AS-Schneider Wasserstoff-konform sind. Damit können Anwender die Instrumentierungs- und Rohrleitungsarmaturen beispielsweise bei Erdgas mit einer 20-prozentigen Wasserstoff-Beimischung zuverlässig betreiben. Auch reiner Wasserstoff stellt die Armaturen vor keine Probleme.

### **Sicher und vielseitig**

Um die Sicherheit zu gewährleisten, prüft AS-Schneider bei sämtlichen Ventilblöcken die Festigkeit und die Dichtheit gemäß EN 12266-1/MSS-SP61. Weiterhin können keine Prozessmedien das Spindelgewinde erreichen. Verschiedenfarbige Schutzkappen verhindern ein Eindringen von Staub und Schmutz in den Bereich des Spindelgewindes und zeigen durch den Farbcode, welche Funktion ein Ventil hat (Absperren, Entlüften oder Druckausgleich).

Für viele Einsatzgebiete gibt es passende Plastik-Kennringe mit einer speziellen Farbcodierung (z. B. Sauerstoff- oder Wasserstoffeinsatz). Dadurch ist für den Anwender sofort ersichtlich, dass dieses Produkt die jeweils spezifischen Anforderungen erfüllt. Wenn es darum geht, eine unerlaubte beziehungsweise unkontrollierte Betätigung eines Ventils vorzubeugen, hat AS-Schneider die Anti-Tamper-Ventiloberteile im Programm.

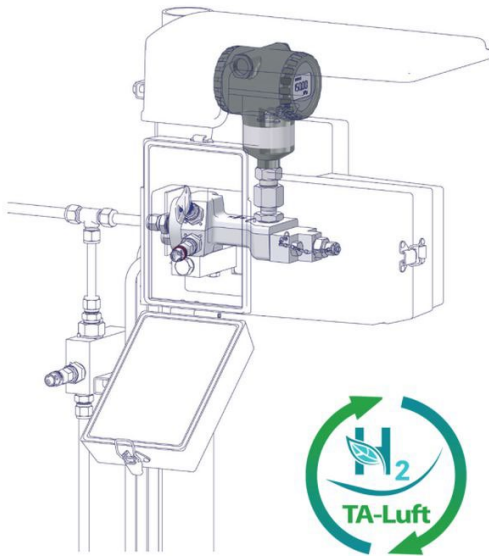
Der Standardpackungswerkstoff ist PTFE oder Grafit, alle nicht-medienberührten Teile sind aus Edelstahl 316. Der SB-Ventilblock hält je nach Flanschführung einem Druck von 400 bar (DIN 19213) oder 413 bar (IEC 61518) bei 38 Grad Celsius stand. Die maximal zulässige Temperatur liegt gemäß Shell-MESC-Spezifikation SPE 60.98.56/201 bei 200 Grad Celsius. Vielfältige Anschlussmöglichkeiten machen den SB-Ventilblock universell einsetzbar (G $\frac{1}{4}$ -Innengewinde,  $\frac{1}{4}$ -NPT- oder  $\frac{1}{2}$ -NPT-Innengewinde).

## Produktinformation

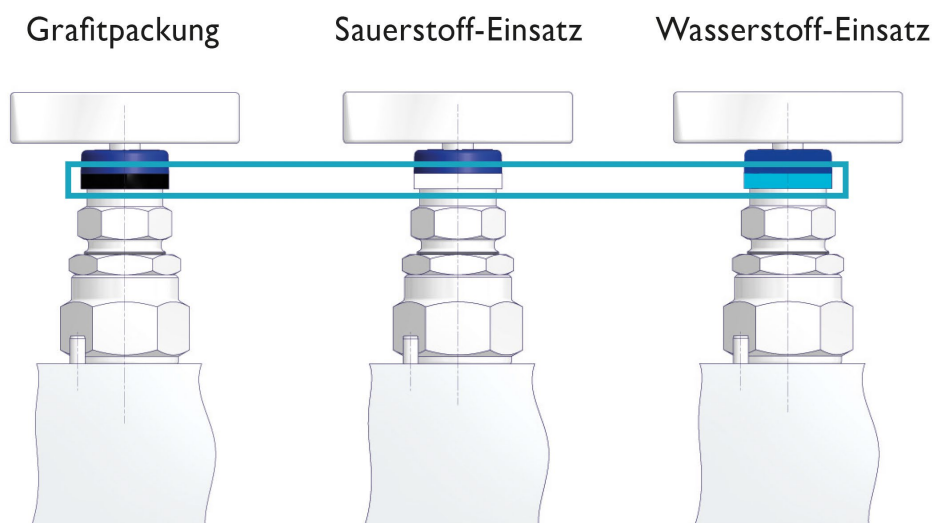
Juli 2023

**Umfang:** 3.363 Zeichen inklusive Leerzeichen

**Bildunterschrift:**



**Bild 1:** Der SB-Ventilblock erfüllt standardmäßig die Dichtheitsklasse B für flüchtige Emissionen nach ISO 15848-1, sowie die TA-Luft Novelle aus 2021.



**Bild 2:** Die Farbkodierung kennzeichnet Grafitpackung, Sauerstoff- und Wasserstoffnutzung.

## Produktinformation

Juli 2023

**Bilder von:** Armaturenfabrik Franz Schneider GmbH + Co. KG

### Über AS-Schneider

AS-Schneider zählt zu den weltweit führenden Herstellern von Industriearmaturen für die Mess- und Regeltechnik sowie DBB-Kugelhähnen.

Unsere 145-jährige Erfahrung gründet auf einer engen Zusammenarbeit mit unseren Kunden und dem Engagement in Branchenverbänden. Unser Ziel ist es, den Kunden zu helfen, ihre Anwendungen sicherer, effizienter und umweltfreundlicher zu gestalten (z.B. durch die Erfüllung der TA-Luft). Seit über 20 Jahren bieten wir Ventile für das Medium Wasserstoff an. Unser Portfolio ist für bis zu 100% Wasserstoffbetrieb geeignet.

Darüber hinaus unterstützen wir die Digitalisierung der Prozessindustrie z.B. durch das IEC 61406 kompatible Digital Valve Plate, der einen einfachen Zugang zu technischen Produktinformationen ermöglicht. Das Digital Valve Kit ermöglicht Anlagenbetreibern den Fernzugriff (Remote Access) und die Fernbetätigung (Remote Control) ihrer Ventile, und informiert zudem über den aktuellen „Gesundheits-“Zustands der installierten Ventile.

Mit eigenen Tochterunternehmen in Rumänien, Singapur, Dubai (V.A.E.), Houston (USA) und Indien sowie professionellen Partnern in über 20 Ländern weltweit, sind wir überall dort zu finden, wo unsere Kunden uns brauchen.